

SCHEDA TECNICA

DAUNYL A R300

PROPRIETA'	METODO	UNITA'	VALORE
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,36
Punto di Fusione	DSC	°C	260
Ritiro alle Stampaggio		%	0,4 - 0,8
VICAT B (Soft Temp. B 9,8 N)	ISO 306	°C	> 250
H.D.T. (0,45 MPa)	ISO 75-2	°C	255
H.D.T. (1,81 MPa)	ISO 75-2	°C	240
Resistenza al Calore (Ball Test)	IEC335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
Carico di Trazione a Rottura	ISO 527	MPa	160
Modulo Elastico a Trazione	ISO 527	MPa	9000
Allungamento in Trazione	ISO 527	%	2,5
IZOD (Con Intaglio)	ISO 180/A	KJ/m ²	9,5
IZOD (Senza Intaglio)	ISO 180/U	KJ/m ²	70
Resist. alle Correnti Striscianti	IEC 60112	V	> 550
Comportamento alla fiamma (3,2-1,6-0,8 mm)	UL 94		HB
Filo Incandescente (2 mm)	IEC 60695-2-12	°C	650

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO	
Temperatura di Essiccazione	≥ 3 h / 90 -100°C
Temperatura di Stampaggio	270 – 290°C
Temperatura Stampo	80-90°C

DAUNYL A R300 è una Poliammide 66 rinforzata con il 30% di fibra di vetro. E' disponibile in naturale, nero e colorata a campione.

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 40h - 23°C - 50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.