

SCHEDA TECNICA

PA 66 FV 30 NERO I.Q.

PROPRIETA'	METODO	UNITA'	VALORE
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,35
Umidità	ISO 960	%	≤ 0,2
Carico di Snervamento a Trazione	ISO 527	MPa	≥ 120
Modulo a Flessione	ISO 527	MPa	≥ 6.500
IZOD (Con Intaglio a 23°C)	ISO 180/A	KJ/m ²	≥ 7
Charpy (Con intaglio a 23 °C)	ISO 179/1eA	KJ/m ²	≥ 6
Vicat B50	ISO 306	°C	230
Comportamento alla Fiamma (1,6 mm)	UL 94		HB
Resistenza alle Correnti Striscianti (CTI)	IEC 60112	V	575
Glow Wire Flammability Index (2,0mm)	IEC 60695-2-12	°C	650

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO	
Temperatura di Essiccazione	≥ 3 h / 90 -100°C
Temperatura di Stampaggio	270 – 290°C
Temperatura Stampo	80-90°C

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 40h - 23°C - 50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.