

SCHEDA TECNICA

PA 66 NERO I.Q.

PROPRIETA'	METODO	UNITA'	VALORE
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,14
Ritiro allo Stampaggio	ISO 2577	%	1,5 -2,0
Umidità	ISO 960	%	≤ 0,25
Carico di Snervamento a Trazione	ISO 527	MPa	≥ 55
Allungamento a Rottura	ISO 527	%	≥ 30
Modulo a Flessione	ISO 178	MPa	≥ 2.000
IZOD (Con Intaglio a 23°C)	ISO 180/A	KJ/m ²	5 - 7
Vicat 49N/50	ISO 306	°C	≥ 215
Comportamento alla Fiamma	UL 94	°C	HB

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO	
Temperatura di Essiccazione	≥ 3 h / 90 -100°C
Temperatura di Stampaggio	270 – 290°C
Temperatura Stampo	80-90°C

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali. I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 40h - 23°C - 50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato. Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi.